

# LUKOIL GENESIS GLIDETECH 5W-30

Düşük yakıt tüketimi sağlayan son nesil çok nitelikli sentetik motor yağı

## ONAYLAR

API SN-lisanslı  
ILSAC GF-5- lisanslı

## PERFORMANSLAR

API CF  
Ford WSS-M2C-929-A, WSS-M2C-946-A

## ÜRÜN TANIMI

**LUKOIL GENESIS GLIDETECH 5W-30**, yakıt ekonomisi için en son gereksinimlere uygun olarak tasarlanmış son nesil çok nitelikli tam sentetik motor yağıdır. Yağ, turbo şarjlı motorlar dahil olmak üzere, FE (Fuel Economy) kategori yağlarının kullanılmasını gerektiren, modern ve yüksek hızda çalışan binek otomobil ve hafif kamyon motorlarında tüm sezon kullanımı için tasarlanmıştır. Yağ, ILSAC GF-5 performansına sahiptir ve Ford WSS-M2C-929-A şartnamelerinin gerekliliklerini karşılar.

**LUKOIL GENESIS GLIDETECH 5W-30**, ileri teknoloji ürünü katkı maddeleri paketi (Trimopro®) ile yüksek kaliteli sentetik baz yağlar kullanılarak üretilmiştir.

## KULLANIM YERİ

**LUKOIL GENESIS GLIDETECH 5W-30**, API SN ve/veya ILSAC GF-5 performans derecelerine ve SAE 5W-30 viskozite seviyesine sahip yağlar gerektiren Japon, Amerikan ve Koreli üreticilerin otomobillerinin benzinli motorlarında dört mevsim kullanılmak üzere tavsiye edilir.

**LUKOIL GENESIS GLIDETECH 5W-30**, API SN ve/veya ILSAC GF-5 performans derecelerine ve SAE 5W-30 viskozite seviyesine sahip yağlar gerektiren Japon, Amerikan ve Koreli üreticilerin otomobillerinin benzinli motorlarında dört mevsim kullanılmak üzere tavsiye edilir.

## ÖZELLİKLER

- Yüksek yakıt ekonomisi oranı ve emisyonların azaltılması,
- Ağır şehir içi çalışma döngüsünde aşınmaya karşı maksimum koruma sağlar,
- Motor bileşenlerinde yüksek ve düşük sıcaklık birikintilerinin oluşmasını önler,
- Yüksek yük ve yüksek motor devir oranı altında motorların çalışması için tasarlanmıştır,
- Özel olarak tasarlanmış formül yağ tüketimini en aza indirir.

## TİPİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU	LUKOIL GENESIS GLIDETECH 5W-30
Yoğunluk, 15°C,	kg / m <sup>3</sup>	ASTM D4052	848.5
Kinematik Viskozite 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	10,3
Viskozite İndeksi		ASTM D 2270	162
-30 °C'de Soğuk Çalışma Viskozitesi, CCS	MPa.s	ASTM D5293	4.975
-35 °C'de Sınırdan Pompalama Viskozitesi (MRV),	MPa.s	ASTM D4684	32.249
TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	7.8
Sülfatlanmış kül	% ağırlıkça	ASTM D874	0.87
Noack buharlaşma kaybı	%	ASTM D5800	9
Parlama Noktası, COC	°C	ASTM D 92	239
Akma Noktası	°C	ASTM D 97	-42

Yukarıda verdiğimiz değerler normal üretim toleransları içindeki tipik değerlerdir.